

Datenblatt GM 140 AFH-600

Fräsbreite:	120-600 mm
Frästiefe:	max. 1500 mm
Voraussetzungen trägergerät:	Hydraulikbagger ab 17 T, Ölv. 120-140 L/min, 300-350 Bar
Fahrtrieb:	
Arbeits-/ Transportgeschwindigkeit:	Trägergerät abhängig
Fräskettenantrieb:	hydraulisch über Radialkolbenmotor
Lenkung:	
Elektrische Anlage:	
Hydraulische Anlage:	Carbonmeißeln Mischkette (Meißel+Messer) Sohlenräumer mit Sohlenblech, welcher sich mechanisch/automatisch der jeweiligen frästiefe anpasst
Sonderausstattung:	Verladeförderband 3000 mm für die direkte Verladung Lasersystem manuell oder automatisch Rohrverlegeschacht und Aufnahme für Rohre
Standardausrüstung:	Standardförderband Drehkranz hydr.
Fräsbalkentiefe:	600, 850, 1200 und 1500 mm (seitenversetzbar)
Kettenbreite:	1 Balken: 120, 150, 200, 250, 300, 350 und 400 mm 2 Balken: 500 und 600 mm (Breite= beide Balken) (75 mm tgl.)
Gewicht:	3500 KG
Länge:	3400 mm
Breite:	1900 mm
Höhe:	1800 mm



Klefenz GmbH



Silke Hixt

Mietpark Leitung



Tiengener Str. 12a
79761 Waldshut-Tiengen



Tel.: +49 151 422 588 75
Tel.: +49 07742 922 702 5



Mail: silke.hixt@klefenz-tiefbau.de
www.klefenz.gmbh